

Ha llegado el nuevo y gran portátil del campus.

PRESENTACIÓN DEL PORTÁTIL LENOVO 300e CON WINDOWS 10 PARA EL APRENDIZAJE DE ÚLTIMA GENERACIÓN.

El portátil 300e de 2.ª generación, tecnología que forma parte de la generación táctil, ha regresado mejor que nunca. Las funciones inteligentes y expertas en tecnología como la bisagra de 360 grados y la cámara trasera son solo dos de los muchos elementos destacados. Esta herramienta de aprendizaje de vanguardia también cuenta con un procesador con una potencia y velocidad inigualables para mantener el ritmo de las mentes más brillantes de hoy. Además, la plataforma Windows 10 fácil de usar ayuda a profesores y estudiantes a crear una experiencia de aprendizaje dinámico tanto dentro como fuera del aula. Cuando se añaden las medidas de seguridad integrales y las opciones de gestión sencilla de dispositivos para la escuela, el 300e es único en su especie.



MÚLTIPLES MODOS DE APRENDIZAJE

El 300e se ha diseñado para ser tan flexible como tu plan de estudios. Su bisagra de 360 grados y sus cuatro modos diferentes permiten a los estudiantes superar los límites del aprendizaje para satisfacer sus necesidades. Por lo tanto, ya se trate de material gráfico, tareas o ver una película para clase, el 300e puede hacerlo todo a la perfección.



POTENTES POSIBILIDADES

El 300e combina la interfaz sencilla de Windows 10 con una pantalla multitáctil de 29,46 cm (11,6") y 10 puntos para una experiencia de usuario de calidad. Los estudiantes pueden estudiar sin papel gracias al lápiz táctil e integrado AES, perfecto para tomar notas, dibujar y mucho más. Combina todo esto con un potente procesador Intel Pentium Silver de 2,6 GHz y obtendrás un portátil exclusivo todo en uno.



LA SOLIDEZ VIENE INCLUIDA

Desde los autobuses hasta las mochilas, pasando por aulas y casilleros, el 300e se ha diseñado para manejar el ritmo de la academia. Este portátil, caracterizado por su diseño resistente a las caídas, el teclado resistente al agua y su bisagra sólida y reforzada de 360 grados, está equipado para adaptarse a las exigencias cotidianas de tus estudiantes.



CONÉCTATE Y COLABORA CON UNA SOLA CARGA

Si el trabajo en equipo consigue hacer los sueños realidad, el 300e hace realidad ambos sueños. La cámara trasera facilita a los estudiantes tomar fotos y compartir el trabajo en clase o en casa; además, su batería de 10 horas* de autonomía permite que todos sigan conectados mucho después de que suene el timbre. Y no olvides la conectividad USB tipo C para esos días en los que debes hacer presentaciones importantes. En conjunto, este triplete de funciones no puede superarse.

Lenovo 300e

RENDIMIENTO

Procesador	Procesador Intel Pentium Silver de hasta 2,7 GHz
Sistema operativo	Hasta Windows 10 Pro
Gráficos	Tarjeta gráfica integrada Intel®
Memoria	4 GB u 8 GB
Almacenamiento	eMMC de 64 GB o 128 GB o SSD M.2 de 128 GB
Audio	Toma de audio combinada de 3,5 mm
Batería	42 Whr, hasta 10 horas*

DISEÑO

Pantalla	Pantalla táctil HD IPS de 29,46 cm (11,6") y una resolución de 1366 x 768 con lápiz AES y lápiz táctil
Cámara	720p, cámara trasera opcional de 5p
Dimensiones	290 x 204 x 20,85 mm, 11,41" x 8" x 0,8"
Peso	1,32 kg (2,91 lbs.)
Estándar MIL-SPEC	Sí
Teclado	Teclado resistente al agua (330 ml) con panel táctil y teclas mecánicamente fijadas
Características de durabilidad	Puertos y bisagras reforzados, Resistente a caídas de hasta 75 cm

CONECTIVIDAD

Puertos y ranuras	1 USB tipo C, 2 USB 3.0, 1 HDMI, toma combinada de audio y micrófono, lector de tarjetas micro SD, wifi 802.11 AC (2 x 2) Bluetooth 4.2, ranura para candado Kensington
-------------------	---

SERVICIOS DE LENOVO

Ampliaciones de la garantía

El servicio in situ maximiza el tiempo de actividad del ordenador y la productividad mediante servicios de reparación prácticos y rápidos en tus instalaciones.

Ampliaciones de la garantía

Este servicio de duración y coste fijos, junto con las ampliaciones de la garantía de batería sellada, es una solución muy eficaz para calcular los gastos del ordenador, proteger tu inversión y reducir el coste total de propiedad a largo plazo.¹

Accidental Damage Protection (Protección contra daños accidentales)

Protege tu inversión frente a daños operativos o estructurales provocados por accidentes habituales como caídas, derrames de líquidos o sobretensiones. Este plan de protección ayuda a controlar el presupuesto por adelantado, minimiza los costes de reparación imprevistos y proporciona un importante ahorro frente al coste de las reparaciones no cubiertas por la garantía².

1 Hasta tres años de duración total

2 Puede no estar disponible en todas las regiones

*Según las pruebas MobileMark 2014. La duración de la batería varía considerablemente en función de la configuración, el uso y otros factores.



Equipado con el procesador Intel® Pentium® Silver. Intel Inside®. Rendimiento extraordinario.

Lenovo